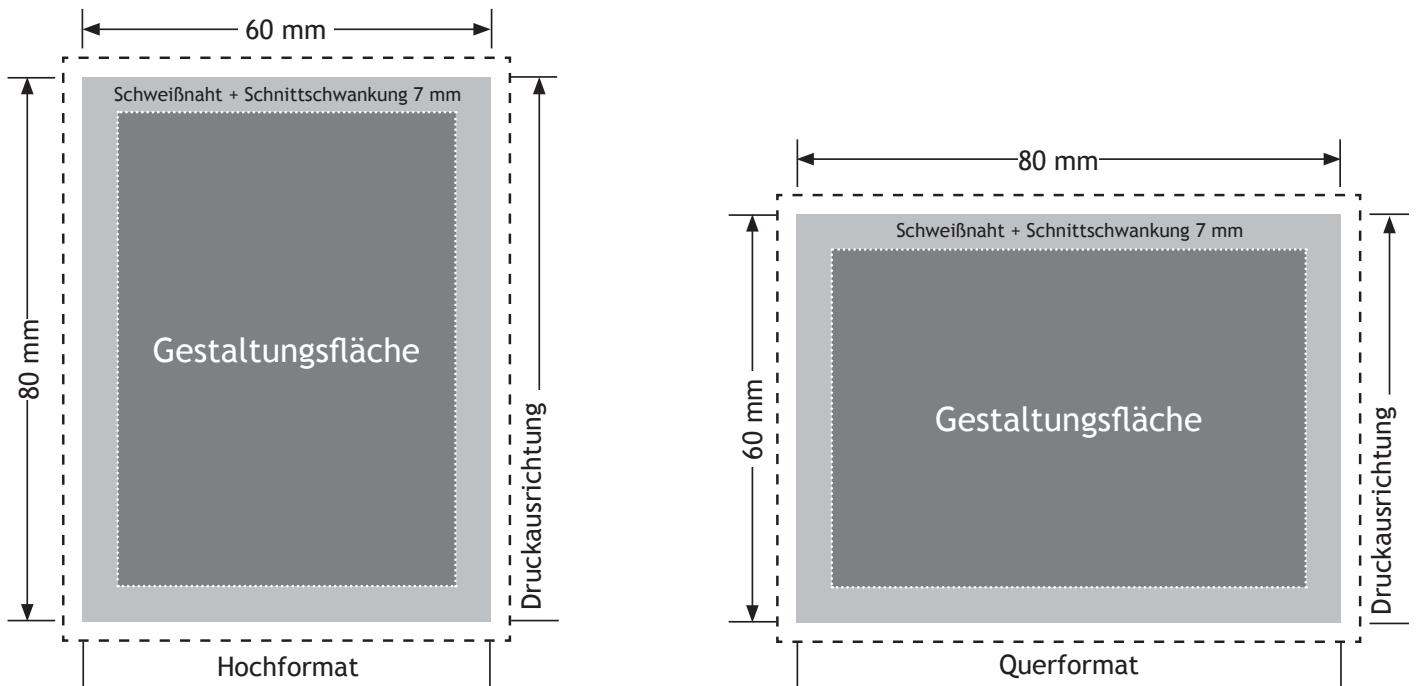


Datenvorgabe

für die Reinzeichnungserstellung
Sachets im Format 60 x 80 mm



Aufbau des Seitenlayouts

Jede Seite Ihres Produktes muss eine Einzelseite sein, Vorderseite und Rückseite. Legen Sie unbedingt alle Seiten in einer Datei an.

Gestaltungstipp

Die Schweißnaht kann mit bedruckt werden. Unterschiedliche Farben und Texte in den Schweißnähten sind jedoch nicht zu empfehlen. Die Chargennummer wird während der Produktion in die Schweißnaht geprägt und muss daher nicht mitgedruckt werden. An den Außenseiten des Sachets können Schnittschwankungen von bis zu 2 mm entstehen. Wir empfehlen einen Textabstand von mindestens 5 mm zum Außenrand (siehe Grafik). Dateien müssen als .ai, .eps oder .pdf (offen) geliefert werden. Schriften und Bilder müssen eingebettet werden. Wenn Schriften in Kurven umgewandelt sind, können keine Textkorrekturen mehr durchgeführt werden. Die Schriftgröße muss mind. 6 Punkt betragen. Bei offenen Dateien müssen Bilder und Fonds beigefügt werden. Bei 4-Farbdrukken muss möglichst ein Proof beigefügt werden, der dem technischen Druckverfahren Flexodruck und dem Farbaufbau Pantone/Euroscala entspricht. Zur Kontrolle und Sichtbarkeit der Daten muss eine pdf-Datei beigefügt werden. Bei Verwendung von Volltonfarben die Farbtöne in Pantone C angeben. Bei Vollflächendruck entsteht im Flexodruck ein farbfreier Kanal. Es kann alternativ durch Sleeves vollflächig ohne Kanal gedruckt werden (Sonderkosten, kein Standard).

Flexodruck (max. 28er Raster, 1 - 4-farbig nach Pantone)

Druck- und Weiterverarbeitung haben Toleranzen. Diese können im Druck zu Passerdifferenzen führen. Die einzelnen Farben werden überlappend gedruckt. Helle Objekte auf dunkler Fläche werden überfüllt. Dunkle Objekte auf heller Fläche werden unterfüllt. Überdrucken bietet sich in der Regel nur bei schwarzer Farbe an. Überfüllung 0,3 mm, Unterfüllung 0,3 mm. Für reprofertige Bilddaten benötigen wir folgende Auflösungen: Halbtonbilder 4-farbig oder schwarz-weiß (Maßstab 1:1 = 240-300 dpi), Strichvorlagen mind. 1200 dpi. Bei Verwendung von Volltonfarben die Farbtöne in Pantone C angeben.

Flexodruck (max. 48er Raster, 1 - 7-farbig nach Pantone und Euroscala)

Druck- und Weiterverarbeitung haben Toleranzen. Diese können im Druck zu Passerdifferenzen führen. Die einzelnen Farben werden überlappend gedruckt. Helle Objekte auf dunkler Fläche werden überfüllt. Dunkle Objekte auf heller Fläche werden unterfüllt. Überdrucken bietet sich in der Regel nur bei schwarzer Farbe an. Überfüllung 0,3 mm, Unterfüllung 0,3 mm. Für reprofertige Bilddaten benötigen wir folgende Auflösungen: Halbtonbilder 4-farbig oder schwarz-weiß (Maßstab 1:1 = 240-300 dpi), Strichvorlagen mind. 1200 dpi.

Linienbreite

Positive Linien mind. 0,1 mm, Negative Linien mind. 0,2 mm. Bei einer Unterschreitung der Werte für positive Linien besteht die Gefahr, dass diese nicht bzw. nur teilweise ausgedruckt werden. Bei negativen Linien kann eine Unterschreitung dazu führen, dass die Linien nicht mehr offen ausgedruckt werden.

Wichtig:

Der Flexodruck kann NICHT mit Offset- oder Digitaldruck verglichen werden. Um ein bestmögliches Druckergebnis zu bekommen, werden Druckbilder in 4c möglicherweise in der Repro mit mehr als vier Farben aufgebaut. Zudem können insbesondere beim Flexodruck mit 28er Raster Anpassungen des Druckbildes nötig sein, so dass grundsätzlich erst nach Erhalt und Prüfung der Druckdaten eine Zusage zur Umsetzung des Druckbildes erfolgen kann. Wir weisen darauf hin, daß Farbnuancen beim eigentlichen später zu verwendenden Druckmaterial im Verhältnis zum Ausdruck der pdf-Datei vorliegen können (z.B. bei einem Papierdruck mittels Farb-Laserdrucker und der tatsächlichen später im Druckverfahren verwendeten Folie). Maßgeblich für uns ist die schriftlich vereinbarte oder von uns vorgegebene Pantone-Nummer oder ein vergleichbarer, mitgeteilter Standard. Nach Überarbeitung Ihrer Daten in der Repro von bb med. erfolgt die Übersendung einer pdf-Datei zur Druckfreigabe. Der Korrekturabzug ist maßgebend für Text-, Satzstellung und Motivanordnung. Diese Daten sind nach unserer Repro noch einmal vollständig vom Kunden zu prüfen und freizugeben, da auch hier Fehler passieren können und wir dafür keine Verantwortung übernehmen. Mit der schriftlichen Freigabe ist der Unterzeichner (Kunde) ausschließlich für den Inhalt verantwortlich. Liefertermine sind grundsätzlich immer abhängig von dem Termin der Druckfreigabe.

Zur Druckabnahme sind Sie herzlich eingeladen. Falls wir nichts Gegenteiliges von Ihnen hören, werden wir ohne Ihre Teilnahme nach bestem Wissen und Gewissen drucken und sehen den Druck als akzeptiert an.

Bei Rückfragen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.

